



# Pig Connect

BIOSÉCURITÉ  
TRANSPORT

L'APPLI D'AUDIT SUR LA BIOSÉCURITÉ DES AIRES DE LAVAGE

# Pig Connect

## Biosécurité Transport

### Aire de lavage

Questionnaire support de l'audit

Version du 06/01/2023



Outil conçu avec  
l'appui technique de



# Audit Pig Connect Biosécurité Transport

## Aire de lavage

Version du 6 janvier 2023

### Organisation de la grille d'audit des aires de lavage

#### 5 chapitres :

- Données générales
- Configuration du site et de l'aire de lavage
- Les équipements et les produits
- Protocole de nettoyage-désinfection et contrôle qualité
- Utilisation des données en cas de crise sanitaire

#### 3 types de questions :

- **Réglementaires** : en bleu dans la grille ci-dessous

→ 2 modalités de réponses : conforme/non-conforme

- **Obligatoires** : en orange dans la grille ci-dessous

Questions non réglementaires mais considérées comme obligatoires car jugées « à risque de transmission de maladie ».

→ 2 modalités de réponses : conforme/non-conforme.

- **Recommandation** : en turquoise dans la grille ci-dessous

→ 3 modalités de réponse : Bon / Moyen / A revoir

# Audit Pig Connect Biosécurité Transport

## Aire de lavage

Version du 6 janvier 2023

Date de l'audit :

### Section 1 : Données générales

**BT-dg1** : Nom de l'entreprise audité :

**BT-dg2** : Adresse de l'entreprise :

**BT-dg3** : Nom et prénom de l'auditeur :

**BT-dg4** : Coordonnées e-mail de l'auditeur :

**BT-dg5** : Coordonnées téléphoniques de l'auditeur :

**BT-dg6** : L'auditeur est-il salarié de l'entreprise audité :

- Oui
- Non

**BT-dg7** : Nom de l'entreprise employant l'auditeur :

**BT-dg8** : Type d'aire de lavage :

Abattoir     Transporteur     Privée     Centre de rassemblement     Autres

**BT-dg9** : Nombre de pistes de lavage :

**BT-dg10** : Quelles sont les espèces transportées dans les camions qui transitent sur cette aire ?

Porcine     Bovine     Ovine     Autres

**BT-dg11** : Quelles sont les catégories d'animaux ?

Charcutier     Reproducteur     Porcelet     Coche de réforme

**BT-dg12** : Quels sont les types de camion utilisant l'aire de lavage ?

Porteur     Porteur + remorque     Semi-remorque

**BT-dg13** : Aire accessible à des camions extérieurs ?

Oui     Non     Envisageable

**Légende :**

■ Question « Réglementaire »   ■ Question « Obligatoire »   ■ Question « Recommandation »

Section 2	Configuration du site et de l'aire de lavage	Conforme/Bon	Moyen	Non conforme/A revoir	NC	Remarques
BT1	Signalétique indiquant les sens de circulation et les zones de stationnement des camions de transport d'animaux	Oui		- Partielle - Non		
BT2	Nature de la surface de roulement jusqu'à l'aire de lavage	Goudron / béton	Gravier	Terre		
BT3	Etat de la surface de roulement jusqu'à l'aire de lavage	Bon	<b>Dégradé</b> : présence de 1 ou 2 endroits avec de l'eau stagnante souillée sur la zone de circulation des bétailières, surface maximale 0,5 m <sup>2</sup>	<b>Très dégradé</b> : présence de plus de 2 endroits avec de l'eau stagnante souillée sur la zone de circulation des bétailières et/ou surface de plus de 0,5 m <sup>2</sup>		
BT4	Entrée sur le site des camions sales et sortie des camions propres distinctes	Oui	Non mais mesures de gestion mises en place (à décrire)	Non		
BT5	Marche en avant des camions sur le site	Oui	Non mais mesures de gestion mises en place (à décrire)	Non		
BT6	Fumière avant l'aire de lavage	Oui, éloignée de plus de 10 m de l'aire	Non mais mesures de gestion mises en place (à décrire)	Non	Non concerné	

BT7	Absence d'écoulement de jus de la fumière vers l'aire de lavage	Oui, absence d'écoulement de jus vers l'aire de lavage		Non, présence d'écoulements de jus vers l'aire de lavage	Non concerné	
BT8	Si réserve de litière (sciure, copeaux), située après l'aire de lavage	Oui, éloignée de plus de 10 m de l'aire	Non mais mesures de gestion mises en place (à décrire)	Non	Non concerné	
BT9	Aires de stationnement des camions sales et propres distinctes <i>Aide : Répondre « non-concerné » si pas de stationnement de camions propres sur l'aire</i>	Oui, éloignées de plus de 10 m	Non mais mesures de gestion mises en place (à décrire)	Non	Non concerné	
BT10	Aire de stationnement des camions propres éloignée de sources de contamination (fumière, station traitement, ...)	Oui, éloignée de plus de 10 m	Non mais mesures de gestion mises en place (à décrire)	Non	Non concerné	
BT11	Absence de rotoluve ou rotoluve présent mais complètement vide	- absence de rotoluve - rotoluve présent car exigé par l'administration mais complètement vide		Présence d'un rotoluve non vide		
BT12	Nature du sol de l'aire	Goudron/béton		- Gravier - Terre		
BT13	Etat du sol de l'aire (hors bord des caniveaux d'évacuation des eaux usées)	Bon		- <b>Dégradé</b> : présence de 1 ou 2 endroits avec de l'eau stagnante souillée, surface maximale 0,5 m <sup>2</sup> - <b>Très dégradé</b> : présence de plus de 2 endroits avec de l'eau stagnante souillée et/ou surface de plus de 0,5 m <sup>2</sup>		
BT14	Marche en avant des camions sur l'aire de lavage	Oui		Non		
BT15	Longueur de l'aire de lavage depuis le caniveau jusqu'au haut de la piste	Supérieure ou égale à 25 m	Entre 20 et 25 m	Inférieure à 20 m		Longueur :

BT16	Double pente vers le caniveau	Oui	Non mais pas d'écoulement (ou trace) d'eau souillée en dehors de l'aire de lavage	Non et écoulement d'eau souillée en dehors de l'aire de lavage		
BT17	Largeur de l'aire de lavage disponible par camion	- Supérieure ou égale à 6 m - Entre 5 et 6 m si séparation physique entre les pistes ou une seule piste		- Entre 5 et 6 m et absence de séparation physique entre les pistes - Inférieure à 5 m		Largeur :
BT18	Panneaux de séparation entre les pistes <i>Aide : répondre « non-concerné » si une seule piste</i>	Oui		Non	Non concerné car une seule piste	
BT19	Hauteur suffisante des panneaux (pas de projections au-dessus)	Oui		- Non - Absence de panneaux de séparation entre les pistes	Non concerné car une seule piste	
BT20	Longueur suffisante des panneaux (longueur de la bétailière)	Oui		- Non - Absence de panneaux de séparation entre les pistes	Non concerné car une seule piste	
BT21	Panneaux continus (pas de projections possibles entre pistes)	Oui		- Non - Absence de panneaux de séparation entre les pistes	Non concerné car une seule piste	
BT22	Pente de l'aire de lavage	Supérieure ou égale à 5%		Inférieure à 5 %		% pente :
BT23	Caniveau d'évacuation des eaux usées situé au point le plus bas de la piste	Oui		Non		
BT24	Caniveau d'évacuation des eaux usées sur toute la largeur de la piste	Oui		Non		

BT25	Etat de la surface autour des caniveaux d'évacuation des eaux usées	Bon	<b>Dégradé</b> : présence de 1 ou 2 endroits avec de l'eau stagnante souillée, surface maximum 0,5 m <sup>2</sup>	<b>Très dégradé</b> : présence de plus de 2 endroits avec de l'eau stagnante souillée et/ou surface de plus de 0,5 m <sup>2</sup>		
BT26	Evacuation eaux usées suffisante (pas d'accumulation d'eau ou de matière)	Oui : pas d'accumulation d'eau ou de matière sur la piste	Présence d'eau ou de matières sur moins d'un quart de la piste	Non : accumulation d'eau ou de matières sur plus d'un quart de la piste		
BT27	Absence de bouchage au niveau du caniveau	Absence de bouchage	Parfois : moins d'une fois par mois	Souvent : plus d'une fois par mois		
BT28	Gestion des vidanges du dégrillage	Automatique	Manuel, régulier	Manuel, non régulier	Non concerné	Qui le gère :
BT29	Stockage du bac de vidange du dégrillage éloigné de l'aire de lavage	Oui, éloigné de plus de 10 m	Non, mais stockage dans un local fermé	Très proche, inférieur à 10 m	Non concerné	
BT30	Absence d'écoulement du bac de vidange du dégrillage sur l'aire de lavage	Oui, absence d'écoulement sur l'aire de lavage		Non, présence d'écoulements sur l'aire de lavage	Non concerné	
BT31	Eclairage nocturne avec visibilité suffisante	Présent et visibilité suffisante		- Présent et visibilité insuffisante - Absent		
BT32	Départs des tuyaux et vannes de commandes bien positionnés (bas de la piste)	Oui	Milieu de la piste	Non		
BT33	Mise hors-gel du local technique	Oui		Non		
BT34	Possibilité de mise hors-gel des tuyaux	Oui, automatique		- Oui mais pas automatique - Non		
BT35	Temps d'attente le plus fréquent des camions avant l'accès à une piste	Moins de 10 minutes	Entre 10 et 20 minutes	Plus de 20 minutes		

Section 3	Les équipements et les produits	Conforme/Bon	Moyen	Non conforme/A revoir	NC	Remarques
BT36	Fonctionnement du système (à volonté, jetons, à la minute avec carte)	- A volonté - Carte non limitante		Au jeton		
BT37	Equipement dédié pour chaque piste (tuyau, lance...) <i>Aide : Répondre « non-concerné » si une seule piste</i>	Oui	Oui pour le lavage, non pour le désinfectant et/ou le détergent	Non	Non concerné car une seule piste	
BT38	Longueur des tuyaux de lavage suffisante pour atteindre le fond du camion	Oui		Non		
BT39	Présence d'un enrouleur pour tuyau ou d'une zone de rangement des tuyaux parallèle à la piste	Oui, fonctionnel	Oui, mais pas utilisé ou pas pratique	Non, tuyau au sol		
BT40	Débit du tuyau de lavage gros débit (si utilisation d'eau chaude, le signaler en commentaire)	Supérieur à 80 l/min	Entre 50 et 80 l/min	Inférieur à 50 l/min	Non concerné	Débit :
BT41	Pression du tuyau de lavage gros débit sortie surpresseur	Entre 8 et 25 bars		Autre	Non concerné et/ou non vérifiable	Pression :
BT42	Débit constant quand plusieurs lavages en même temps <i>Aide : Répondre « non-concerné » si une seule piste</i>	Oui		Non	Non concerné car une seule piste	
BT43	Etat du tuyau d'eau de lavage	Bon : absence de tuyau percé ou de fuite		Mauvais : présence de tuyau percé ou de fuite	Non concerné	
BT44	Présence de robinet/vanne et buse à l'extrémité du tuyau de lavage gros débit	Oui		- Présence de buse sans robinet - Non	Non concerné	

BT45	Etat des robinets et buse	Bon : absence de fuite ou de matériel cassé		-Mauvais : présence de fuite ou de matériel cassé - Absence de robinet ou buse	Non concerné	
BT46	Présence d'au moins un système haute pression	Oui		Non		
BT47	Fonctionnement de la pompe haute pression avec eau chaude ou eau froide ?	- Eau chaude - Absence d'eau chaude mais protocole alternatif validé		- Eau froide - Absence de pompe haute pression		T°C eau chaude :
BT48	Débit pompe haute pression eau froide	Supérieur à 25 l/min	Entre 20 et 25 l/min	- Inférieur à 20 l/min - Absence de pompe haute pression	Non concerné	
BT49	Débit pompe haute pression eau chaude	Supérieur à 25 l/min	Entre 20 et 25 l/min	- Inférieur à 20 l/min - Absence de pompe haute pression	Non concerné	
BT50	Pression de lavage de la pompe haute pression eau froide sortie surpresseur	Entre 60 et 100 bars	Supérieure à 100 bars	- Inférieure à 60 bars - Absence de pompe haute pression	Non concerné et/ou non vérifiable	
BT51	Pression de lavage de la pompe haute pression eau chaude sortie surpresseur	Entre 60 et 100 bars	Supérieure à 100 bars	- Inférieure à 60 bars - Absence de pompe haute pression	Non concerné et/ou non vérifiable	
BT52	Type de raccord entre le tuyau et la lance haute pression	Tournant	Fixe	Absence de pompe haute pression		
BT53	Etat du tuyau de la lance pompe haute pression	Bon : absence de tuyau percé ou fuite		- Mauvais : présence de tuyau percé ou fuite - Absence de pompe haute pression		
BT54	Présence de détergent	Oui		Non		Nom du détergent :
BT55	Détergent : concentration d'utilisation et temps d'action indiqué sur la fiche produit	Conforme		- Non conforme - Absence de détergent		Concentration recommandée sur fiche produit :

BT56	La date d'ouverture du détergent est répertoriée	Oui	Non	Absence de détergent		
BT57	Système de dosage et de distribution automatique du détergent (système venturi, pompe doseuse)	Présent		- Système manuel - Système de dosage ou de distribution absent - Absence de détergent		
BT58	Méthode d'application du détergent	Mousse	Pulvérisation	- Sans buse ou pulvérisateur manuel - Absence de détergent		
BT59	Longueur tuyau de détergent suffisante pour atteindre le fond du camion	Oui		- Non - Absence de détergent		
BT60	Débit et distance du jet adaptés pour application du détergent	Oui, jet supérieur à 1,5 m	Moyen : jet de 1 à 1,5 m	- Non, jet inférieur à 1 m - Absence de détergent		
BT61	Longueur lance suffisante pour application détergent	Oui, supérieure à 1,2 m	Longueur comprise entre 70 cm et 1,2 m	- Longueur inférieure à 70 cm - Absence de détergent		Longueur :
BT62	Présence de désinfectant virucide	Oui		Non		
BT63	Désinfectant avec double homologation bactéricide, virucide	Oui		Non		
BT64	Désinfectant : concentration d'utilisation la plus forte recommandée sur fiche produit	Conforme		- Non conforme - Absence de désinfectant		
BT65	La date d'ouverture du bidon de désinfectant est répertoriée	Oui		- Non - Absence de désinfectant		
BT66	Durée d'utilisation du bidon de désinfectant	Inférieure à 6 mois		- Supérieure à 6 mois - Absence de désinfectant	Non connue / non vérifiable	
BT67	Stockage du désinfectant à l'abri des UV et des fortes variations de température	Oui		- Non - Absence de désinfectant		

BT68	Système de dosage et de distribution automatique du désinfectant (système venturi, pompe doseuse)	Présent		- Système manuel - Absent - Absence de désinfectant		
BT69	Méthode d'application du désinfectant	Mousse	Pulvérisation	- Sans buse ou pulvérisateur manuel - Absence de désinfectant		
BT70	Longueur tuyau de désinfectant suffisante pour atteindre le fond du camion	Oui		- Non - Absence de désinfectant		
BT71	Débit et distance du jet adaptés pour application du désinfectant	Oui, jet supérieur à 1,5m	Moyen : jet entre 1 et 1,5 m	- Non, jet inférieur à 1 m - Absence de désinfectant		
BT72	Longueur lance pour application désinfectant suffisante	Oui, supérieure à 1,2 m	Longueur comprise entre 70 cm et 1,2 m	- Longueur inférieure à 70 cm - Absence de désinfectant		Longueur :
BT73	Etat du tuyau utilisé pour le détergent ou le désinfectant	Bon : absence de tuyau percé ou fuite		Mauvais : présence de tuyau percé ou fuite		Détergent <input type="checkbox"/> Désinfectant <input type="checkbox"/>
BT74	Affichage des consignes de manipulation des produits (EPI)	Oui		Non		
BT75	Affichage de la fiche de données de sécurité des produits ou indication du lieu où elle est disponible	Oui		Non		
BT76	Portique de désinfection extérieure	Oui	Non			
BT77	Absence de rouleaux	Oui, absence de rouleaux	Non, présence de rouleaux			
BT78	Système de nettoyage des roues et du dessous du camion	Oui	Non			
BT79	Système de désinfection des roues et du dessous du camion	Oui	Non			
BT80	Présence d'un local sanitaire (lavabo, toilette...)	Présent, réservé aux chauffeurs	Présent, non réservé aux chauffeurs	Absent		
BT81	Equipement du local sanitaire (savon, papier essuie main)	Bon		- Absence de savon ou d'essuie main - Absence de local sanitaire		
BT82	Lieu pour laver la tenue de lavage, les bottes, les gants	Oui		- Oui, sur la piste - Non		

BT83	Lieu pour désinfecter la tenue de lavage, les bottes, les gants	Oui		- Oui, sur la piste - Non		
BT84	Lieu pour laver le matériel du chauffeur (panneau, movet, ...)	Oui		- Oui, sur la piste - Non		
BT85	Lieu pour désinfecter le matériel du chauffeur (panneau, movet, ...)	Oui		- Oui, sur la piste - Non		

Section 4	Protocole de nettoyage- désinfection et contrôles qualité	Conforme/Bon	Moyen	Non conforme/A revoir	NC	Remarques
BT86	Un protocole de nettoyage- désinfection est-il défini ?	Oui		Non		
BT87	Si le protocole défini est différent de celui de l'art. 8 II de l'AM du 29/04/2019, son efficacité a été préalablement démontrée (basé sur des analyses microbiologiques avant et après nettoyage et désinfection)	- Oui - Dans un abattoir, procédures fondées sur le principe HACCP prévues par l'article 5 du règlement (CE) n°852/2004		- Non - Absence de protocole défini	Non concerné	
BT88	Protocole affiché ou transmis à tous les utilisateurs de l'aire	Oui		- Non - Absence de protocole défini		
BT89	Le protocole appliqué est-il celui affiché ?	Oui		- Pas systématiquement - Non - Absence de protocole défini	Non concerné	
BT90	Prélavage à l'eau	Oui		- Pas systématiquement - Non	Non vérifiable	
BT91	Utilisation d'un détergent	- Oui systématiquement - Pas systématiquement car décrit dans un protocole alternatif validé		- Pas systématiquement, sans protocole alternatif validé - Non, jamais	Non vérifiable	

BT92	Nettoyage haute pression eau chaude	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Oui systématiquement</li> <li>- Pas systématiquement car décrit dans un protocole alternatif validé</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nettoyage haute pression pas systématique, sans protocole alternatif validé</li> <li>- Oui systématiquement à l'eau froide</li> <li>- Non, jamais</li> </ul>	Non vérifiable	
BT93	Autocontrôle visuel de la propreté du camion après chaque lavage et avant désinfection	Oui enregistré		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Oui, non enregistré</li> <li>- Non</li> </ul>	Non concerné / non vérifiable	
BT94	Réalisation d'une désinfection et méthode	Oui, pont par pont par l'intérieur de la bétailière		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Oui, par l'extérieur bétailière</li> <li>- Non</li> </ul>	Non vérifiable	
BT95	Absence de rinçage du désinfectant	Oui, absence de rinçage		Non, rinçage du désinfectant	Non vérifiable	
BT96	Prélavage : traitement décontaminant de l'eau si utilisation d'eau recyclée, pluviale ou de surface (chloration, ...)	Oui		Non	Non concerné	
BT97	Propreté visuelle eau utilisée	Claire	Trouble	Sale		
BT98	Origine de l'eau utilisée pour l'application du détergent	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Eau du réseau</li> <li>- Eau de forage</li> <li>- Eau recyclée, pluviale ou de surface avec procédure établie selon une méthode HACCP ou validée par des analyses microbiologiques selon les dispositions de l'article 8. II de l'arrêté biosécurité transport du 29/04/2019</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Eau recyclée, pluviale ou de surface sans procédure validée</li> <li>- Absence de détergent</li> </ul>		

BT99	Origine de l'eau utilisée pour le nettoyage haute pression ou autre moyen d'action mécanique	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Eau du réseau</li> <li>- Eau de forage</li> <li>- Eau recyclée, pluviale ou de surface avec procédure établie selon une méthode HACCP ou validée par des analyses microbiologiques selon les dispositions de l'article 8. II de l'arrêté biosécurité transport du 29/04/2019</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Eau recyclée, pluviale ou de surface sans procédure validée</li> </ul>	Non concerné	
BT100	Origine de l'eau utilisée pour la désinfection	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Eau du réseau</li> <li>- Eau de forage</li> <li>- Eau recyclée, pluviale ou de surface avec procédure établie selon une méthode HACCP ou validée par des analyses microbiologiques selon les dispositions de l'article 8. II de l'arrêté biosécurité transport du 29/04/2019</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Eau recyclée, pluviale ou de surface sans procédure validée</li> <li>- Absence de désinfectant</li> </ul>		
BT101	Fréquence de lavage de l'aire	Tous les jours	Une fois par semaine	Moins d'une fois par semaine		
BT102	Fréquence de désinfection de l'aire	Tous les jours	Une fois par semaine	Moins d'une fois par semaine		
BT103	Analyses bactériologiques de l'eau (prélèvement au niveau de l'aire de lavage)	Oui		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Non car utilisation de l'eau du réseau</li> <li>- Non</li> </ul>		
BT104	Fréquence des analyses	Une fois par mois	Une fois par trimestre	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Moins d'une fois par trimestre</li> <li>- Jamais</li> </ul>		
BT105	Qualité bactériologique de l'eau	Bonne		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Douteuse</li> <li>- Mauvaise</li> <li>- Non connue</li> </ul>		
BT106	Contrôle des concentrations de détergent	Oui, au moins 2 fois/an	1 fois/an	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Non</li> <li>- Absence de détergent</li> </ul>		Fréquence :

BT107	Contrôle des concentrations de désinfectant	Oui, au moins 2 fois/an	1 fois/an	- Non - Absence de désinfectant		Fréquence :
BT108	Contrôle de la température de l'eau chaude	Oui, au moins 2 fois/an	1 fois/an	- Non - Absence d'eau chaude		
BT109	Contrôle de l'efficacité du nettoyage-désinfection	Oui, au moins 2 fois/an	1 fois/an	Non		Fréquence :
BT110	Enregistrement des temps de lavage	Oui, en continu	Occasionnel	Non		Fréquence :
BT111	Suivi des quantités d'eau consommée	Oui		Non		
BT112	Suivi des quantités de détergent consommé	Oui		- Non - Absence de détergent		
BT113	Suivi des quantités de désinfectant consommé	Oui		- Non - Absence de désinfectant		

## Section 5 : Utilisation des données en cas de crise sanitaire

**BT114** : En cas de crise sanitaire et si votre aire de lavage est située à proximité d'une zone réglementée, acceptez-vous que les données saisies dans cet audit soient transmises à l'administration française ?

### Question obligatoire

*Aide : Ces données ne seront pas utilisées pour sanctionner les responsables des aires de lavage mais uniquement pour identifier les aires de lavage opérationnelles du point de vue de la biosécurité afin d'orienter préférentiellement les camions de transport d'animaux vers celles-ci.*

- Oui
- Non